

HP CFast Card CFA100



Quick Start Guide / Warranty Statement

English / 简体中文 / 繁體中文 / 한국어 / 日本語 / Français / Deutsch / Español / lingua italiana / Português

·Specifications

Model	CFA100
Capacity*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Interface	CFast2.0
Size	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
Weight	≤10g
Warranty Period	5 years

*For Flash Media Devices, 1 megabyte = 1 million bytes; 1 gigabyte = 1 billion bytes. Actual usable capacity may vary.

**The speed above comes from manufacturer approved laboratory. Results may vary due to different system or hardware configuration.

•Warranty Limitations

In the event of any of the following conditions, the product will not be covered by a free warranty:

- 1) Cannot provide valid purchase receipt;
- 2) Failure due to modifications, disassembly or repair;
- 3) Product capacity silk screen or serial number have wear or are missing;
- 4) Product interface bending, deformation and other anomalies, product shell damage, deformation and other anomalies caused by external forces;
- 5) Failure caused by not following HP instructions;
- 6) Product damage caused by computer viruses or malware;
- 7) Damage to the product is caused by force majeure (such as floods, fire, earthquake, lightning, typhoon, etc), physical damage (blunt force, dropping, etc), computer I/O failure, inadequate product care (water damage, item loss, improper storage, etc), or other damage caused by non-normal use of the product;
- 8) Damage caused by exposure or storage in improper environments (including high temperature, low temperature or high humidity);
- 9) Damage or loss caused by improper delivery and packaging by the customer to the manufacturer authorized service center;
- 10) Failure or damage caused by the use of the product for research and development, production or professional testing.

· 规格参数

型号	CFA100
容量*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
接口/协议	CFast2.0
尺寸	36.40mm × 42.80mm × 3.60mm (L × W × H)
重量	≤ 10g
保修期限	5 years

*对于闪存设备，1 megabyte = 1 million bytes；1 gigabyte = 1 billion bytes。实际可用容量一般小于此值。

**以上测试速度均来自制造商认证的实验室，在实际使用过程中可能因系统或硬件环境差异有所不同，请悉知。

· 保修限制

产品若出现以下任一情况，将不属于免费质保范围：

- 1) 无法提供有效的产品保修卡和有效购买凭证或相应的复印件；
- 2) 未经HP书面允许情况下的改造、拆装或维修而发生的故障；
- 3) 产品上容量丝印或序列号磨损、缺失；
- 4) 产品接口由于外力造成弯曲、变形等异常现象，产品外壳破损、变形等异常现象；
- 5) 未依说明书上的指示维护所导致的故障损坏；
- 6) 电脑病毒所致产品损坏或解毒所致产品损坏等；
- 7) 产品的损坏是受不可抗力灾难（如水灾、火灾、地震、雷击、台风灾等）、人为破坏（如敲打、跌落、破裂、重击等）、电脑接口故障、人为疏失（如落水、遗失、未妥善保管等）或其他非正常使用所致；
- 8) 因暴露或存放在不当的环境（包含高温、低温或高湿度环境）而造成的损坏；
- 9) 因客户送修至制造商授权服务站途中不当运送及包装而造成的损坏或遗失；
- 10) 将产品使用于研发、生产用途或专业测试所导致的故障或损坏。

· 規格參數

型號	CFA100
容量*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
接口/協議	CFast2.0
尺寸	36.40mm × 42.80mm × 3.60mm (L x W x H)
重量	≤ 10g
保修期限	5 years

*對於閃存設備 1 megabyte = 1 million bytes; 1 gigabyte = 1 billion bytes。實際可用容量一般小於此值。

**以上測試速度均來自製造商認證的實驗室，在實際使用過程中可能因系統或硬體環境差異有所不同，請悉知。

· 保修限制

產品若出現以下任一情況，將不屬於免費質保範圍：

- 1) 無法提供有效的產品保修卡和有效購買憑證或相應的影本；
- 2) 未經HP書面允許情況下的改造、拆裝或維修而發生的故障；
- 3) 產品上容量絲印或序號磨損、缺失；
- 4) 產品介面由於外力造成彎曲、變形等異常現象，產品外殼破損、變形等異常現象；
- 5) 未依說明書上的指示維護所導致的故障損壞；
- 6) 電腦病毒所致產品損壞或解毒所致產品損壞等；
- 7) 產品的損壞是受不可抗力災難（如水災、火災、地震、雷擊、臺風災等）、人為破壞（如敲打、跌落、破裂、重擊等）、電腦介面故障、人為疏失（如落水、遺失、未妥善保管等）或其他非正常使用所致；
- 8) 因暴露或存放在不當的環境（包含高溫、低溫或高濕度環境）而造成的損壞；
- 9) 因客戶送修至製造商授權服務站途中不當運送及包裝而造成的損壞或遺失；
- 10) 將產品使用於研發、生產用途或專業測試所導致的故障或損壞。

·제품사양

모형	CFA100
생산 능력 *	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
연결방법	CFast2.0
크기	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
무게	≤10g
보증 기간	5 years

*FlashMedia 장치의 경우 1메가바이트 =1 백만바이트 , 1 기가바이트 =10 억바이트를 나타냅니다 . 실제 사용 가능한 용량은 다를 수 있습니다.

**위의 속도는 제조업체가 승인 한 실험실에서 가져온 것입니다. 결과는 시스템 또는 하드웨어 구성에 따라 다를 수 있습니다.

·제한적 보증

다음의 사항중 하나라도 해당되는 경우, 제품의 무료 보증이 적용되지 않습니다.

- 1) 구매 영수증을 제공하지 못하는 경우
- 2) 개조, 분해, 개별 수리에 의한 고장의 경우
- 3) 제품 용량 실크 스크린 또는 일련 번호가 마모되었거나 분실 되었다
- 4) 제품의 연결 부위에 문제 발생, 변형, 기타 이상, 제품의 표면 이상, 변형 및 외부 압력에 의한 기타 이상의 경우
- 5) HP 안전 지침에 의거하지 않아서 발생한 고장
- 6) 컴퓨터 바이러스 또는 악성 코드로 인한 제품에 손상
- 7) 제품 손상은 불가항력 (수해, 화재, 지진, 번개, 태풍 등), 물리적 손상 (무뚝뚝한 힘, 낙하 등), 컴퓨터 I/O 고장, 부적절한 제품 관리 (물 손상, 품목 제품의 비정상적인 사용으로 인한 손실, 부적절한 보관 등) 또는 기타 손상
- 8) 부적절한 환경에서 사용함으로써 발생한 증상 (고온, 저온, 고습 상황 등)
- 9) 고객 이 제조 업체에 권한을 수여 받은 서비스 센터의 교부와 포장 이 부당 해서 발생하는 손실 또는 손실
- 10) 연구, 개발, 생산 또는 전문적인 테스트를 위해 제품을 사용하여 발생한 고장 및 제품 손상

・仕様

モデル	CFA100
容量*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
インターフェース	CFast2.0
サイズ	36.40mm × 42.80mm × 3.60mm (L×W×H)
重量	≤10g
保証期間	5 years

*フラッシュメディア機器については、1メガバイト= 100万バイト、1ギガバイト= 10億バイト。実際の使用可能容量は変わる場合があります。

**上記の速度は、メーカーが承認した研究所からのものです。 システムまたはハードウェアの構成が異なるため、結果が異なる場合があります。

・保証制限

次の条件のいずれかに該当する場合には、製品は無料保証の対象になりません：

- 1)有効な購入レシートが提供できない、
- 2)変更、分解または修理による故障、
- 3)製品容量のシルクスクリーンまたはシリアル番号が摩耗しているか、欠落しています、
- 4)製品インターフェイスの湾曲、変形および他の異常、外力によって生じた製品外殻の損傷、変形および他の異常、
- 5)HP の指示に従わないために生じた故障、
- 6)コンピューターウィルスまたはマルウェアによって生じた製品の損傷、
- 7)製品の損傷は、不可抗力（洪水、火災、地震、雷、台風など）、物理的損傷（鈍い力、落下など）、コンピューター / 0障害、不適切な製品ケア（水害、アイテム）によって引き起こされます。紛失、不適切な保管など）、または製品の通常以外の使用によって引き起こされたその他の損傷、
- 8)不適切な環境(高温、低温あるいは高湿度を含む)での露出または保管によって生じた損傷、
- 9)お客様によるメーカー認定サービスセンターへの不適切な配送および梱包によって生じた損傷または損失、
- 10)研究開発、製造または専門家のテスト実施のための製品の使用によって生じた故障または損傷。

·Spécifications

Maquette	CFA100
Capacité*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Interface	CFast2.0
Taille	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
TaiPoidsIle	≤10g
Période de garantie	5 years

*Pour les appareils média flash, 1 mégabyte = 1 million de bytes; 1 gigabyte = 1 milliard de bytes. La capacité réelle utilisable pourrait varier.

**La vitesse ci-dessus provient du laboratoire approuvé par le fabricant. Les résultats peuvent varier en raison de la configuration différente du système ou du matériel.

·Limitations de garantie

En cas de l'une des conditions suivantes, le produit ne sera pas couvert par une garantie gratuite :

- 1) Impossibilité de fournir un reçu d'achat valide ;
- 2) Panne due à des modifications, un démontage ou une réparation ;
- 3) L'écran en soie de capacité du produit ou le numéro de série sont usés ou manquants ;
- 4) Flexion, déformation et autres anomalies de l'interface du produit, dommages, déformation et autres anomalies du boîtier du produit causés par des forces externes ;
- 5) Panne causée par le non respect des instructions HP ;
- 6) Dommages causés au produit par des virus informatiques ou des logiciels malveillants ;
- 7) Les dommages au produit sont causés par un cas de force majeure (comme des inondations, un incendie, un tremblement de terre, la foudre, un typhon, etc.), des dommages physiques (force contondante, chute, etc.), une défaillance d'E / S de l'ordinateur, un entretien inadéquat du produit (dégâts d'eau, article perte, stockage inapproprié, etc.) ou tout autre dommage causé par une utilisation non normale du produit ;
- 8) Dommages causés par une exposition ou un stockage dans un environnement inapproprié (y compris haute température, basse température ou humidité élevée) ;
- 9) Dommages ou pertes causés par une livraison et un emballage inappropriés par le client au centre de service autorisé du fabricant ;
- 10) Panne ou dommages causés par l'utilisation du produit en recherche et développement, production ou tests professionnels.

·Spezifikationen

Modell	CFA100
Kapazität*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Schnittstelle	CFast2.0
Größe	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
Gewicht	≤10g
Garantiezeit	5 years

*Für Flash-Medium-Geräte, 1 Megabyte = 1 Millionen Bytes; 1 Gigabyte = 1 Milliarde Bytes. Die tatsächlich nutzbare Kapazität kann von den Angaben abweichen.

**Die oben angegebene Geschwindigkeit stammt vom vom Hersteller zugelassenen Labor. Die Ergebnisse können aufgrund unterschiedlicher System- oder Hardwarekonfigurationen variieren.

Garantieeinschränkungen

Im Fall einer der folgenden Bedingungen ist das Produkt nicht durch eine kostenlose Garantie abgedeckt:

- 1) Es wird kein gültiger Kaufbeleg vorgelegt;
- 2) Ausfall aufgrund von Änderungen, Demontage oder Reparatur;
- 3) Produktkapazität Siebdruck oder Seriennummer haben Gebrauchsspuren oder fehlen;
- 4) Produktschnittstellenbiegung, Verformung und andere Anomalien, Produktschalenschäden, Verformungen und andere Anomalien, die durch äußere Kräfte verursacht wurden;
- 5) Ausfall, da die Anweisungen von HP nicht befolgt wurden;
- 6) Durch Computerviren oder Malware verursachter Produktschaden;
- 7) Schäden am Produkt werden durch höhere Gewalt (wie Überschwemmungen, Feuer, Erdbeben, Blitzschlag, Taifun usw.), physische Schäden (stumpfe Gewalt, Herunterfallen usw.), Computer-E / A-Fehler und unzureichende Produktpflege (Wasserschäden, Artikel) verursacht Verlust, unsachgemäße Lagerung usw.) oder andere Schäden, die durch nicht normale Verwendung des Produkts verursacht werden;
- 8) Schaden durch Exposition oder Lagerung in ungeeigneten Umgebungen (einschließlich hoher Temperatur, niedriger Temperatur oder hoher Luftfeuchtigkeit);
- 9) Schäden oder Verluste durch unsachgemäße Lieferung und Verpackung durch den Kunden an das vom Hersteller autorisierte Service-Center;
- 10) Ausfall oder Schaden, verursacht durch die Verwendung des Produkts für Forschung und Entwicklung, Produktion oder professionelle Prüfung.

·Especificaciones

Modelo	CFA100
Capacidad*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Interfaz	CFast2.0
Garantiezeit	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
Peso	≤10g
Período de garantía	5 years

*Para los dispositivos flash multimedia: 1 megabyte = 1 millón de bytes; 1 gigabyte = 1000 millones de bytes. La capacidad utilizable real puede variar.

**La velocidad anterior proviene de un laboratorio aprobado por el fabricante. Los resultados pueden variar debido a la configuración de hardware o sistema diferente.

·Limitaciones de la garantía

En cualquiera de las siguientes circunstancias, el producto no estará cubierto por una garantía gratuita:

- 1) No se proporciona un recibo de compra válido.
- 2) Fallo debido a modificaciones, desmontaje o reparación.
- 3) La pantalla de seda de la capacidad del producto o el número de serie están desgastados o faltan.
- 4) Doblamiento, deformación y otras anomalías de la interfaz del producto, daños en la carcasa del producto, deformación y otras anomalías causadas por fuerzas externas.
- 5) Daños causados por no seguir las instrucciones de HP.
- 6) Daños al producto causados por virus informáticos o malware.
- 7) El daño al producto es causado por fuerza mayor (como inundaciones, incendios, terremotos, rayos, tifones, etc.), daño físico (fuerza contundente, caída, etc.), falla de E / S de la computadora, cuidado inadecuado del producto (daño por agua, artículo pérdida, almacenamiento inadecuado, etc.) u otros daños causados por un uso anormal del producto.
- 8) Daños causados por exposición o almacenamiento en ambientes inadecuados (incluyendo alta temperatura, baja temperatura y alta humedad).
- 9) Daños o pérdidas causados por entrega y embalaje incorrectos por parte del cliente al centro de servicio autorizado por el fabricante.
- 10) Fallos o daños causados por el uso del producto para investigación y desarrollo, producción o pruebas profesionales.

·Specifiche

Modello	CFA100
Capacità *	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Interfaccia	CFast2.0
Dimensione	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
Peso	≤10g
Periodo di garanzia	5 years

*Per dispositivi Flash Media, 1 megabyte = 1 milione di byte; 1 gigabyte = 1 miliardo di byte. La reale capacità utilizzabile può variare.

**La velocità sopra indicata proviene da un laboratorio approvato dal produttore. I risultati possono variare a seconda della diversa configurazione del sistema o dell'hardware.

·Limitazioni alla garanzia

In caso si verifichi una delle seguenti condizioni, il prodotto non sarà coperto da garanzia gratuita:

- 1) Impossibilità di fornire adeguata ricevuta di acquisto;
- 2) Guasto dovuto a modifiche, smontaggio o riparazione;
- 3) La serigrafia o il numero di serie della capacità del prodotto presentano segni di usura o sono mancanti;
- 4) Interfaccia del prodotto piegata, deformata o presentante altre anomalie, danni sull'involucro del prodotto, deformità e altre anomalie causate da forze esterne;
- 5) Guasti causati dal non seguire le istruzioni di HP;
- 6) Danni al prodotto causati da virus o malware nel computer;
- 7) Il danno al prodotto è causato da forza maggiore (come inondazioni, incendi, terremoti, fulmini, tifoni, ecc.), Danni fisici (forza contundente, cadute, ecc.), Guasto I / O del computer, cura inadeguata del prodotto (danni causati dall'acqua, oggetto perdita, conservazione impropria, ecc.) o altri danni causati da un uso non normale del prodotto;
- 8) Danni causati da esposizione o conservazione in ambiente improprio (incluse alte temperature, basse temperature o alta umidità);
- 9) Danni o perdite causati da consegna e imballaggio impropri da parte del cliente al centro di assistenza autorizzato dal produttore;
- 10) Guasti o danni causati dall'utilizzo del prodotto per ricerca e sviluppo e test professionali o di produzione.

·Especificações

Modelo	CFA100
Capacidade*	64GB/128GB/256GB/512GB/1TB
Interface	CFast2.0
Tamanho	36.40mm×42.80mm×3.60mm (L x W x H)
Peso	≤10g
Período de garantia	5 years

*Para Dispositivos Flash Media, 1 megabyte = 1 milhão de bytes; 1 gigabyte = 1 bilhão de bytes. A capacidade utilizável real pode variar.

**A velocidade acima vem do laboratório aprovado pelo fabricante. Os resultados podem variar devido a diferentes configurações de sistema ou hardware.

·Limitações da Garantia

No caso de qualquer das seguintes condições, o produto não será coberto por uma garantia gratuita:

- 1) Não é possível apresentar recibo de compra válido;
- 2) Falha devido a modificações, desmontagem ou reparação;
- 3) A tela de impressão da capacidade do produto ou número de série está desgastada ou ausente;
- 4) Interface do produto dobrada, deformações e outras anomalias, danos no invólucro do produto, deformações e outras anomalias causadas por forças externas;
- 5) Falha causada por não seguir as instruções da HP;
- 6) Danos causados por vírus informáticos ou malware;
- 7) Danos ao produto são causados por força maior (como inundações, incêndio, terremoto, relâmpago, tufão, etc), danos físicos (força brusca, queda, etc), falha de E / S do computador, cuidado inadequado do produto (danos por água, item perda, armazenamento impróprio, etc.), ou outros danos causados pelo uso não normal do produto;
- 8) Danos causados pela exposição ou armazenamento em ambientes impróprios (incluindo alta temperatura, baixa temperatura ou alta humidade);
- 9) Danos ou perdas causados por entrega e embalagem inadequadas pelo cliente ao centro de serviço autorizado do fabricante;
- 10) Falha ou dano causado pelo uso do produto para pesquisa e desenvolvimento, produção ou teste profissional.

Region or Country	Service Center Name	Address	Tel./E-mail
中国(China)	惠普中国金牌服务中心	北京市朝阳区望京广顺南大街8号利星行中心A座5层 100102	800-819-1232 400-603-1232 Ext 3 pps-css-support@hp.com
한국(Korea)	HP SSD Warranty Service	No.7, 3rd Floor, 21 Dong, Sunin Plaza, 181, Saechang Ro, Yongsan Gu, Seoul, Republic of Korea	+82-070-7757-8499 hp.ssd.support@troycnc.com
	HP SSD 보증서비스보증서비스	서울특별시 용산구 새창로 181 선인상가 21동 3층 7호	
Singapore	HP SSD Warranty Service	178 Paya Lebar Road #02-01 Singapore 409030	64944886 Darren@kairaglobal.com
日本	HP SSD保証サービス	〒101-0032 東京都千代田岩本町 3-9-5 K.A.I.ビル3F	03-6670-6848 hp.ssd.support@princeton.co.jp

Region or Country	Service Center Name	Address	Tel./E-mail
North America (U.S.,Canada)	HP SSD Warranty Service	16610 Gale Ave, City of Industry, CA 91745 USA	+1-844-517 8295 support@multipointe.com
Latin America	HP Storage Warranty Service	Miami, FL 33172, U.S.A.	+1 (305) 456-3288 Soporte.HP@biwintech.com
Germany	HP SSD Warranty Service	Carl-Friedrich-Gauss-Strasse 11, 47475 Kamp-Lintfort	+49-2842-983250 HPSSD@UFP.DE
Italy	HP SSD Warranty Service	S3Plus Technologies SA c/o Dis3bution s.r.l. (Centro ITA) Via G. Leopardi, 10 22070 Grandate (CO)	390316871910 hp.ssd@s3plus.com
Türkiye	HP SSD Warranty Service	Hobyar Mh. Mimar Kemalettin Cd. No:4 Sirkeci İstanbul	+90 (212) 528 28 08 hp.ssd.support@remgsm.com

HP Inc.

Palo Alto, CA 94304

©Copyright 2021 HP Development Company, L.P.

www.hp.com

Manufactured and distributed under license from HP.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.